



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-99-02968

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО "ИЦ ВНИИСТ"**  
ИНН: 7719479498

(125319, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Аэропорт, ул. 4-я 8 Марта, д. 3, стр. 1)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-99-03268 от 02.10.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-99: ООО "Главной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 02.10.2023 г.

Свидетельство действительно до 02.10.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Малолетков А.В.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС". Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Группа технических устройств: ГО(1,2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-99-02968

Установленная область аттестации технологии сварки

Технология ручной дуговой сварки электродами с основным видом покрытия наружных и внутренних газопроводов. Шифр: РД-М01-ГО(1,2), Дата утверждения: 15.08.2023 г.

Область аттестации технологии сварки	
Параметры, характеризующие технологию	
Способ сварки	РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
Группы и марки основных материалов	Группа I(M01): Ст2ле, Ст2сп, Ст3сп, Ст3пс, 08, 10, 20, 09Г2С, 17ГС, 17Г1С и другие марки стали из этой группы
Сварочные (наплавочные) материалы	Электроды с основным видом покрытия тип Э50А - УОНИ 13/55, LB-52U и другие аттестованные марки, указанные в ПТД
Диапазон диаметров, мм	от 57,0 до 150,0 вкл. свыше 150,0 до 500,0 вкл.
Диапазон толщин, мм	св. 3,0 до 12,0 включительно св. 3,0 до 12,0 включительно
Тип шва	СШ
Тип соединения	С
Вид соединения	ос (бп)
Угол разделки кромок	>15°
Положение при сварке (наплавке)	Н1; Г; В1; Н45
Вид покрытия электродов	Б
Наличие подогрева	без подогрева
Наличие термообработки	без термообработки
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	А3 (ВД, ВДУЧ); А14 (АД)
Шифры производственных технологических карт сварки	РД-М01-ГО(1,2) с комплектом операционных карт сварки
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 62.13330.2011; СП 42-102-2004

Примечание - Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдал

Малолетков А.В.





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-99-02969

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО "ИЦ ВНИИСТ"**  
ИНН: 7719479498

(125319, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Аэропорт, ул. 4-я 8 Марта, д. 3, стр. 1)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-99-03242 от 27.09.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-99: ООО "Главной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 02.10.2023 г.

Свидетельство действительно до 02.10.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Малолетков А.В.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
усиленной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFFDA641E98D6053E02933,  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





## Установленная область аттестации технологии сварки

Технология сварки нагретым инструментом стыковых соединений газопроводов (трубопроводов газа) из полимерных материалов. Шифр: НИ-М61-ГО(2п), Дата утверждения: 15.08.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Группы и марки основных материалов	30(М61) - ПЭ100
Тип соединения (п)	СБ
Вид соединения (п)	Т+Т
Диапазон диаметров (п), мм	160 ≤ Dн ≤ 315
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт сварки	НИ-М61-ГО(2п) с комплектом операционных карт сварки
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003; СП 62.13330-2011

## Примечания:

1. Область распространения указана для трубопроводов с SDR9; SDR11; SDR13,6; SDR17; SDR17,6 - для труб с толщиной стенки более 5,0 мм.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выйдут за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдал

Малолетков А.В.





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСТ-99-02970**

**о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ООО "ИЦ ВНИИСТ"  
ИНН: 7719479498**

(125319, г.Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Аэропорт, ул. 4-я 8 Марта, д. 3, стр. 1)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

**Вид аттестации: Первичная**

**Способы сварки: ЗН**

**Группы и технические устройства:**

**ГО**

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

**Приложение: Область распространения на 1 листе**

**Основание: Заключение № АЦСТ-99-03243 от 27.09.2023 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСТ-99: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

**Дата выдачи 02.10.2023 г.**

**Свидетельство действительно до 02.10.2027 г.**

**Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.**

Выдал



Малолетков А.В.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Установленная область аттестации технологии сварки

Технология сварки закладными нагревателями газопроводов из полимерных материалов. Шифр: ЗН-М61-ГО(2п), Дата утверждения: 15.08.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки			
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями			
Группы и марки основных материалов	30 (М61); ПЭ100			
Тип соединения (п)	М	О	О	О
Вид соединения (п)	Т+М+Т	Т+М+Т	Т+О	Т+О
Диапазон диаметров (п), мм	(20 ≤ Dн ≤ 160)*	(160 ≤ Dн ≤ 225)*	(40 ≤ Dн ≤ 160)*	(160 ≤ Dн ≤ 225)*
Вид, тип (марка) сварочного оборудования				
Шифры производственных технологических карт сварки	D3			
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ЗН-М61-ГО(2п) с комплектом технологических карт СП 42-103-2003; СП 62.13330-2011			

\* - для SDR9; SDR11; SDR13,6; SDR17; SDR17,6.

Примечание - Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдал

Малолетков А.В.

